



Feu de digesteur consécutif à une explosion dans une unité de méthanisation

CONTEXTE

Le 24 Aout à 17h34, le CTA reçoit un appel pour un feu sur une unité de méthanisation. Après recherche de renseignements auprès du requérant, il s'agirait d'un incendie consécutif à une explosion. L'information émane de l'agent d'exploitation qui se trouve sur les lieux de l'incident.

MOYENS AU DEPART

2 FPT



1 MEA



1 CDG / CDC
RCH 3



1 FMOPG
1 CCFS / 1 CD600



1 VSSO



1 VPC



Drône



SITUATION A L'ARRIVEE DES SECOURS

- ✓ Regroupement des impliqués effectué, aucun blessé
- ✓ Feu intéressant les membranes biogaz et protection
- ✓ Coupure électrique d'urgence réalisée
- ✓ Procédé de méthanisation impossible à stopper

ACTIONS IMMEDIATES

- ✓ 1 LDV 500 en attaque du foyer principal
- ✓ 1 LDV 500 en protection de la 2^{ème} cuve
- ✓ Alimentation du FPT
- ✓ Identification d'une zone d'exclusion

MESSAGE DU PREMIER COS

Texte : Intervention pour un début de feu sur une cuve dans une entreprise suite à explosion sur une bâche de protection de cuve. Le feu intéresse la surface d'une cuve de 3900 m³. Explosion de CH₄. Entreprise évacuée soit 4 intervenants. Extinction au moyen d'une LDV sur division alimentée. A proximité une cuve de 2400 m³, remplie à 65% de son volume. Poursuivons reconnaissance

SITUATION A L'ARRIVEE DES 1^{er} ENGINS



**PROCESSUS DE METHANISATION
IMPOSSIBLE À STOPPER, DUE À LA
REACTION CHIMIQUE DU DIGESTAT.**

**TORCHERE IMPOSSIBLE À ACTIVER SUITE
À LA COUPURE ELECTRIQUE D'URGENCE
REALISEE PAR L'EXPLOITANT.**



- Présence des exploitants et point de rassemblement
- Conditions météorologiques
- Site isolé des tiers
- Structure du digesteur non touchée
- Pas de débordement du digestat écartant le risque de pollution
- Valeurs explosimétriques négatives
- Proximité du CS
- Plan du site



- Méconnaissance du site et de son fonctionnement
- Adresse erronée
- DECI hors service
- Matériel détection SP inadapté
- Méthanisation impossible à stopper
- Coupure d'urgence électrique stoppant toutes les installations
- Engin SP exposé au risque d'explosion
- Apport d'oxygène augmentant risque d'explosion
- Port de l'ARI limité

IDENTIFICATION DE LA ZONE ATEX



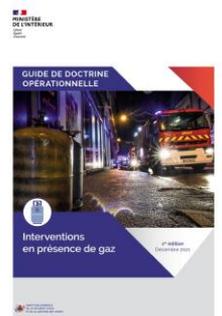
La ZONE ATEX a été délimitée, il demeure des poches sous la membrane non brûlée. Les intervenants évoluent sous ARI et reçoivent la mission d'effectuer des trouées dans celles-ci afin d'évacuer ces poches.

DOCUMENTATIONS

GDO Interventions en milieu agricole :



GDO Gaz :



Memento risques en milieu agricole :



ENSEIGNEMENT À TIRER

- Port de l'ARI à privilégier tout au long de l'intervention
- Définir une Zone d'Exclusion dans les réactions immédiates
Zone d'Exclusion = 200m / Zone contrôlée = 300m
- Coopération exploitant / SP primordiale
- Organiser des visites secteurs sur les sites de méthanisation
- Sensibiliser les agents aux risques liés aux sites de méthanisation